

MDTools® 775

What's New

The 20th generation manifold design software

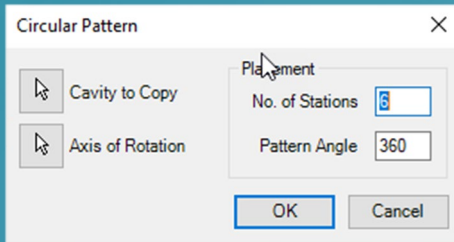


MDTools® 775 What's New

- Copia circolare
- Miglioramento interfaccia di creazione blocco
- Creazione Blocco usando il tipo di materiale Plate
- Modifica Sedi O-ring obbligatorie
- Anteprima connessione angolare
- Specchiatura Maschera di Foratura
- Creazione Profilo di Ingombro
- Quotatura per tipi di cavità selezionati
- Creazione quote come Ordinate Individuali
- Aggiornamento automatico quote nel disegno
- Aggiornamento automatico Tabella di Foratura
- Aggiornamento automatico Elenchi accessori
- Aggiornamento automatico Pallinature/Annotazioni
- Attivazione licenza Cloud veloce e sicura
- MDTools Help: Online e Offline
- Miglioramento per connessione fuori asse
- Visualizzazione di stato per sottosquadri e scanalature
- MDTools Library Manager 2019
- Gestione Materiali: Barre
- Gestione Materiali: Piatti
- Aggiunta/Modifica Sovrametallo di lavorazione



Copia circolare



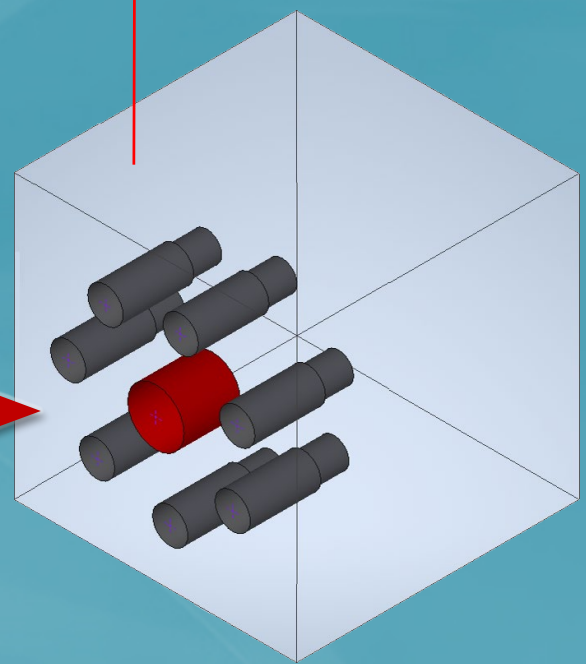
Cavità da copiare

Seleziona asse di Inventor o una cavità come asse di rotazione



Anteprima copia circolare

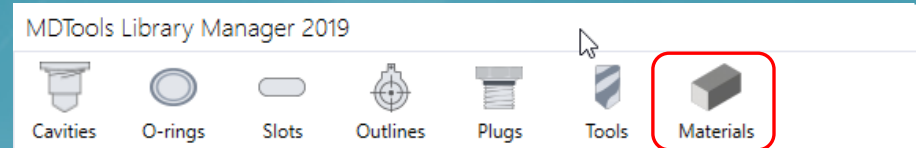
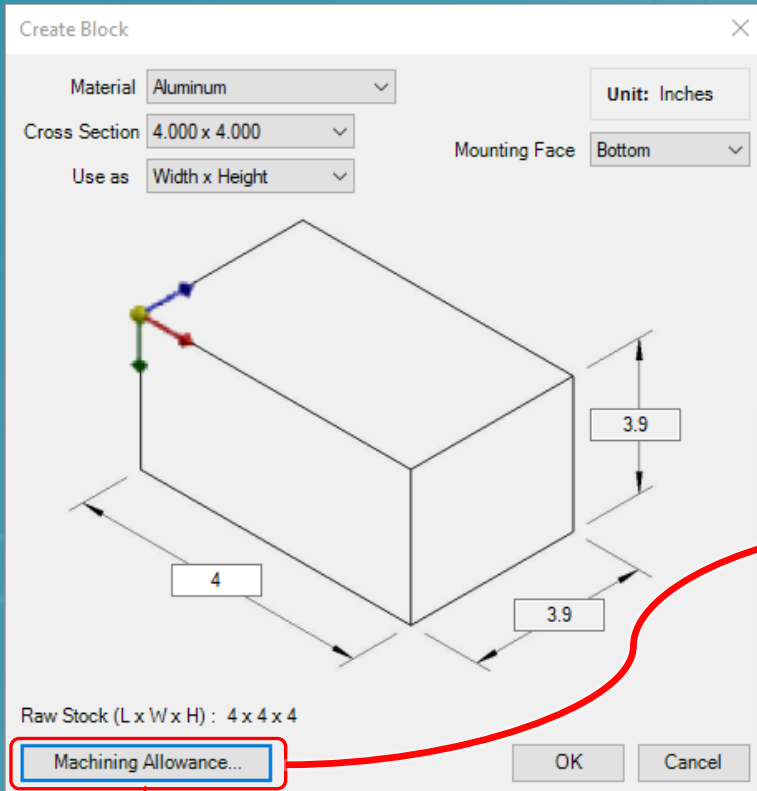
Risultato finale della copia circolare



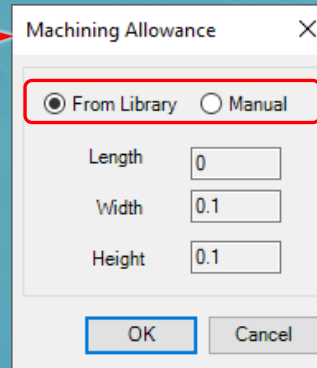


Miglioramento interfaccia di creazione blocco

Definisci sovrametalli per il materiale manualmente o in MDTools Library Manager



Material standardizzati in MDTools Library Manager



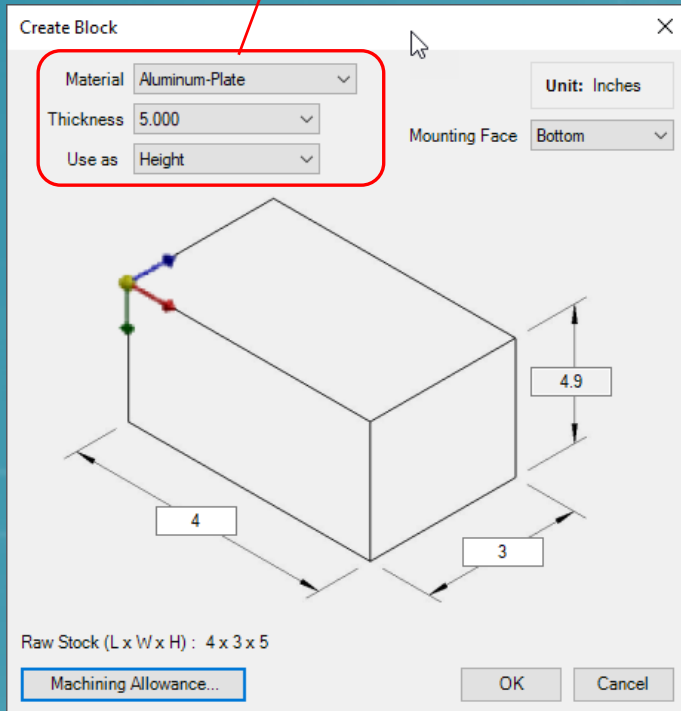
Visualizza sia il grezzo che le dimensioni finite del blocco



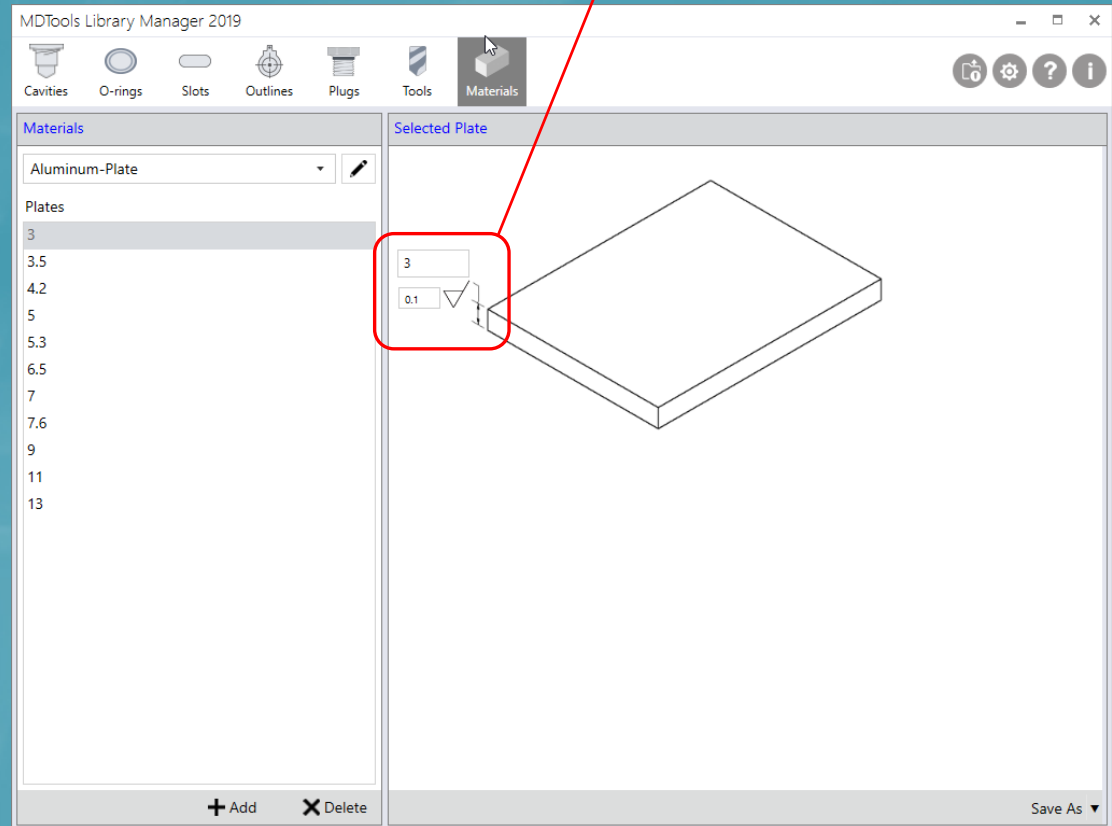
Creazione Blocco usando il tipo di materiale Plate

Gestisci lo spessore del Piatto e i sovrametalli con MDTTools Library Manager

Usa Plate come tipo di materiale



Gestisci lo spessore e il sovrametallo





Modifica Sedi O-ring obbligatorie

Component ID: p1 O-ring
Machining ID: ?

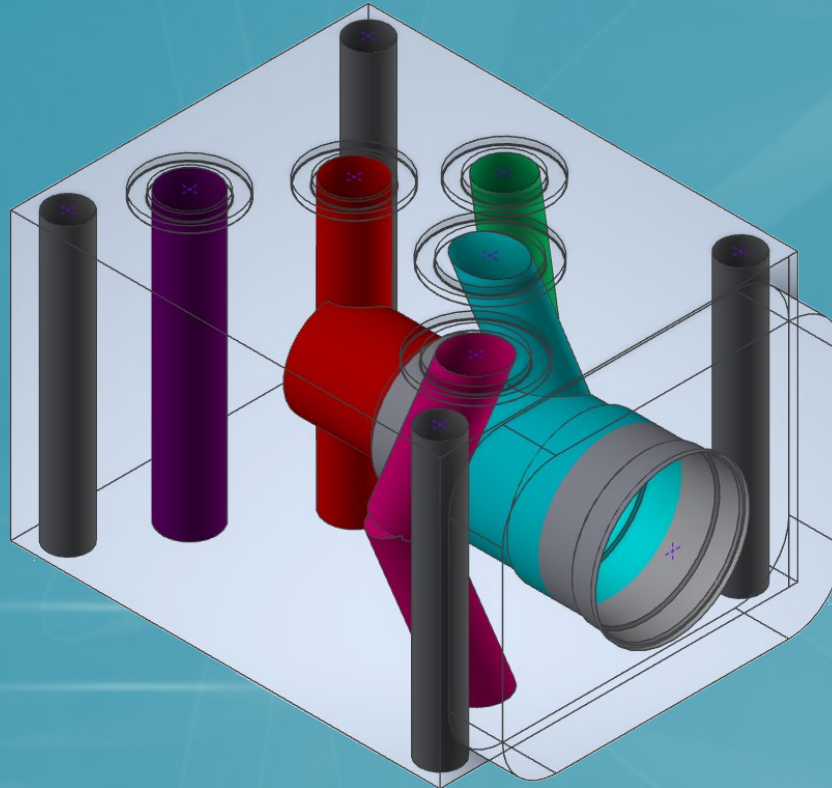
Groove Counter Bore

Dash #	ID	OD	Width
-012	3/8	1/2	1/16
-013	7/16	9/16	1/16
-014	1/2	5/8	1/16
-015	9/16	11/16	1/16
-016	5/8	3/4	1/16
-017	11/16	13/16	1/16

Show All

Operation	Diameter	Depth	Remarks
O-RING GROOVE	0.5	0.05	REFER DET

OK Cancel



MDTools Library Manager

Select O-ring

Dash#	ID	OD	Width	Is C' Bore
-011	5/16	7/16	1/16	<input type="checkbox"/>
-011	5/16	7/16	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-012	3/8	1/2	1/16	<input type="checkbox"/>
-012	3/8	1/2	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-013	7/16	9/16	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-013	7/16	9/16	1/16	<input type="checkbox"/>
-014	1/2	5/8	1/16	<input type="checkbox"/>
-014	1/2	5/8	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-015	9/16	11/16	1/16	<input type="checkbox"/>
-015	9/16	11/16	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-016	5/8	3/4	1/16	<input type="checkbox"/>
-016	5/8	3/4	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-017	11/16	13/16	1/16	<input type="checkbox"/>
-017	11/16	13/16	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-018	3/4	7/8	1/16	<input type="checkbox"/>
-018	3/4	7/8	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-019	13/16	15/16	1/16	<input type="checkbox"/>
-019	13/16	15/16	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-020	7/8	1	1/16	<input checked="" type="checkbox"/>
-020	7/8	1	1/16	<input type="checkbox"/>
-021	1-5/16	1-1/16	1/16	<input type="checkbox"/>

Clear OK Cancel

Modifica la sede O-ring obbligatoria

Nota: Usa 'Delete O-ring Groove' per eliminare la sede o-ring



Anteprima connessione angolare

Modifica porte e dimensioni guardando l'anteprima del collegamento inclinato

Angular Connection

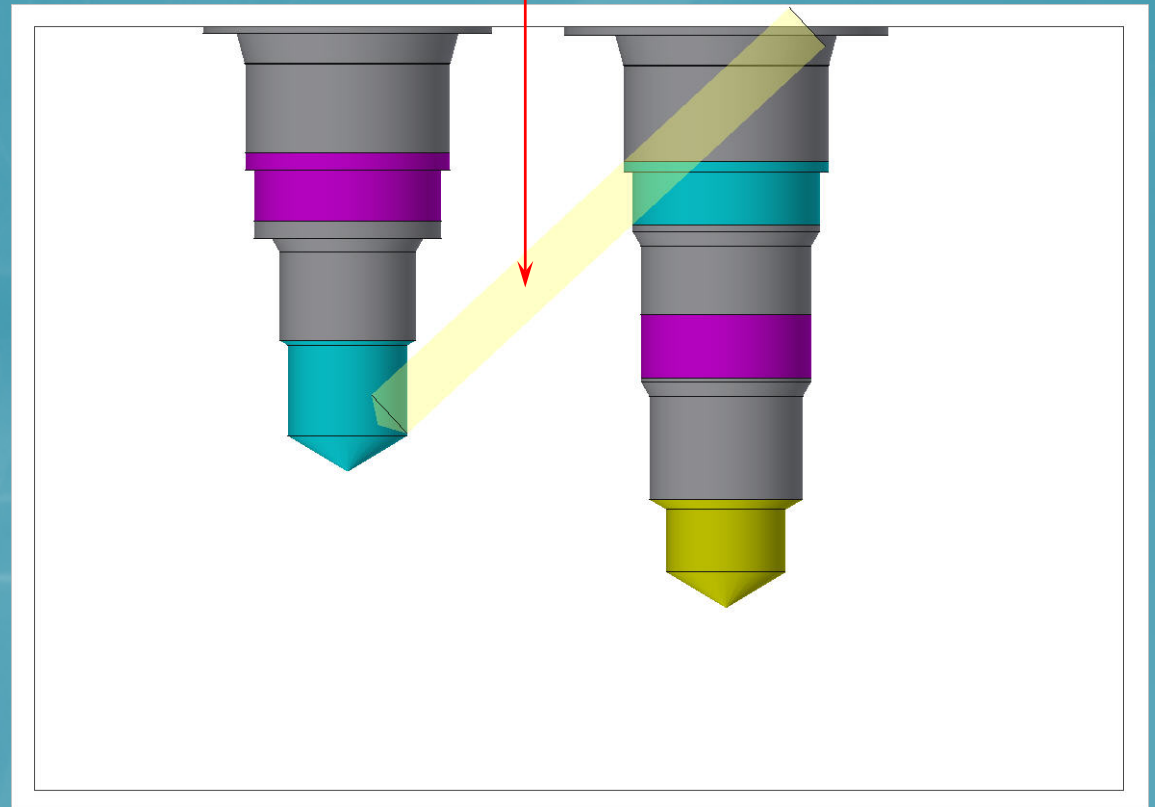
Connect	Port	Flow (lpm)
<input type="button" value="Cavity1"/>	1	12
<input type="button" value="Cavity2"/>	3	12

Energy Efficiency
 Optimize Diameter

Angle Hole
 Simple Angle Only

Expected Diameter: 0.234

Cavity ID: PLUG1

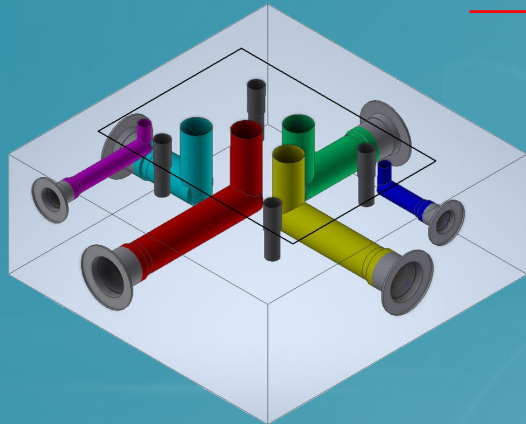




Specchiatura Maschera di Foratura

Crea una copia specchiata di una Maschera di foratura su un altro blocco

Blocco padre



Specifica i fori filettati richiesti per il blocco interfacciato

Mirror Footprint

Select

Bolt Holes
 Threaded
 Through
 With Counter Bore
 Drill from both ends

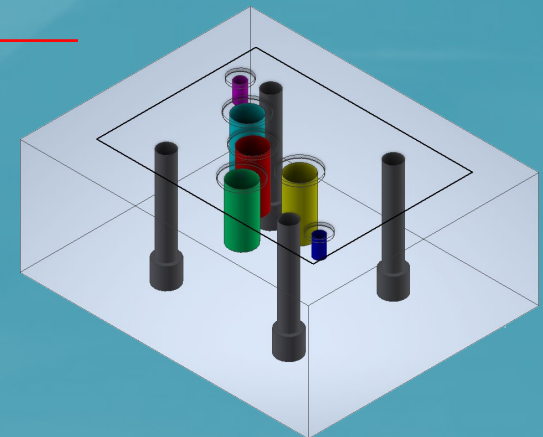
Source Cavity	Quantity	Library	Mating Cavity
1/4-20 UNC	4	Miscellaneous	Thru. Bolthole. Hole ...

O-ring Grooves
 Add to Mating Surface
 Type
 Groove Counter Bore

Port Name	Port Dia	Dash Number	ID	OD	Width
P	0.44	-014	1/2	5/8	1/16
A	0.44	-014	1/2	5/8	1/16
B	0.44	-014	1/2	5/8	1/16
T	0.44	-014	1/2	5/8	1/16
X	0.19	-010	1/4	3/8	1/16
Y	0.19	-010	1/4	3/8	1/16

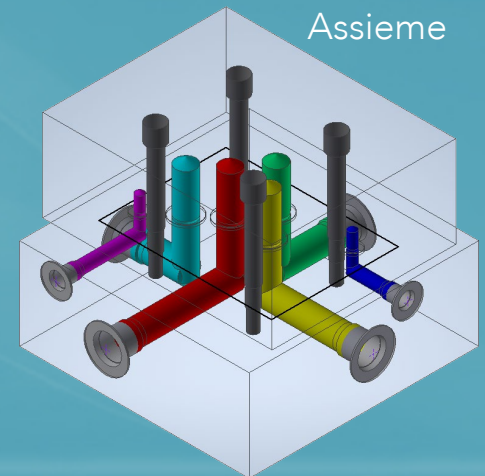
OK Cancel

Blocco interfacciato



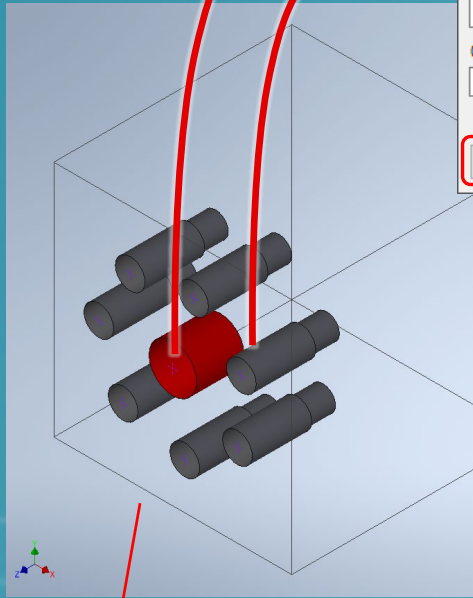
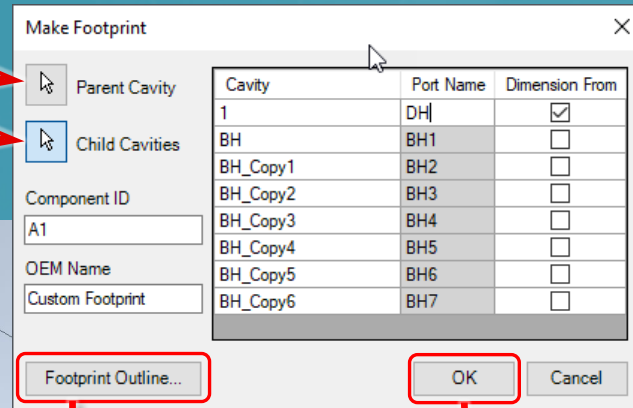
Aggiungi sedi O-ring opzionali per i fori corrispondenti

Assieme

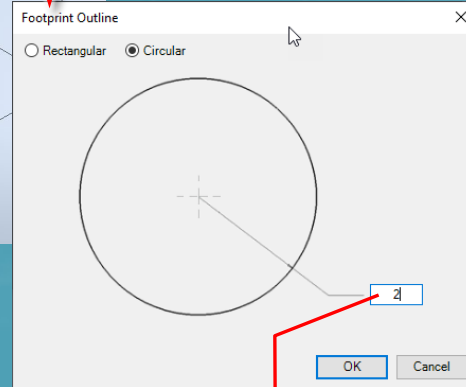




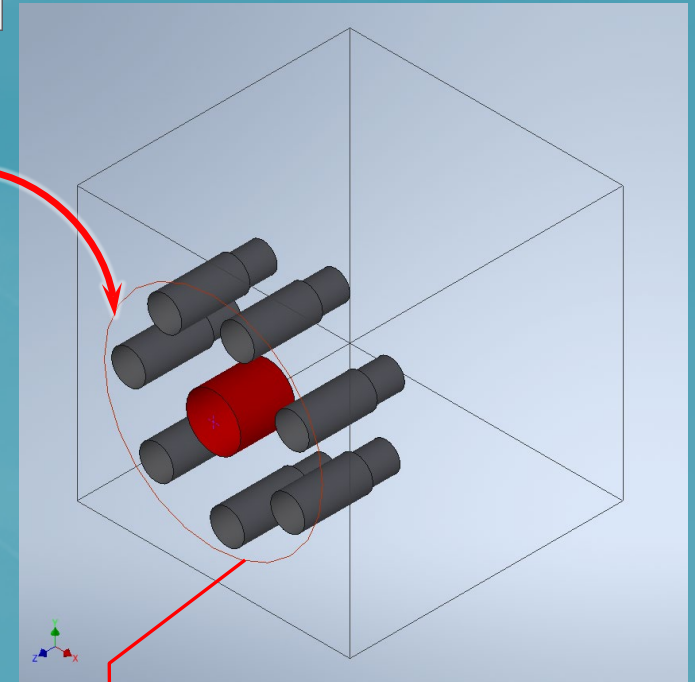
Creazione Profilo di Ingombro



Seleziona cavità
origine e cavità
collegato



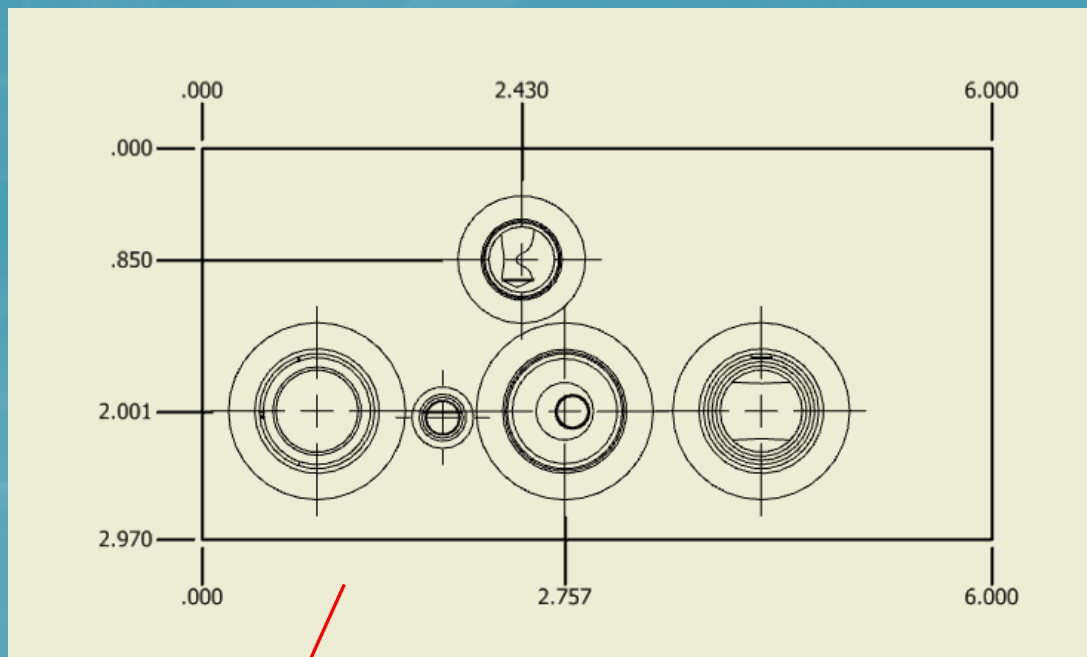
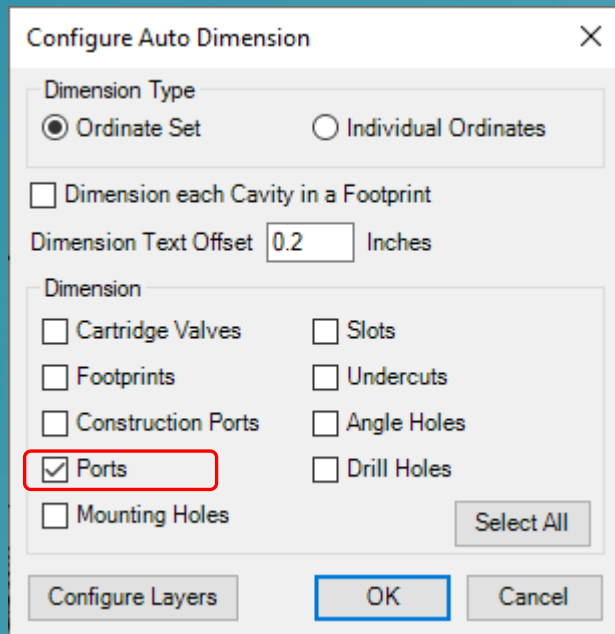
Edita profilo di ingombro



Profilo di ingombro creato



Quotatura per tipi di cavità selezionati

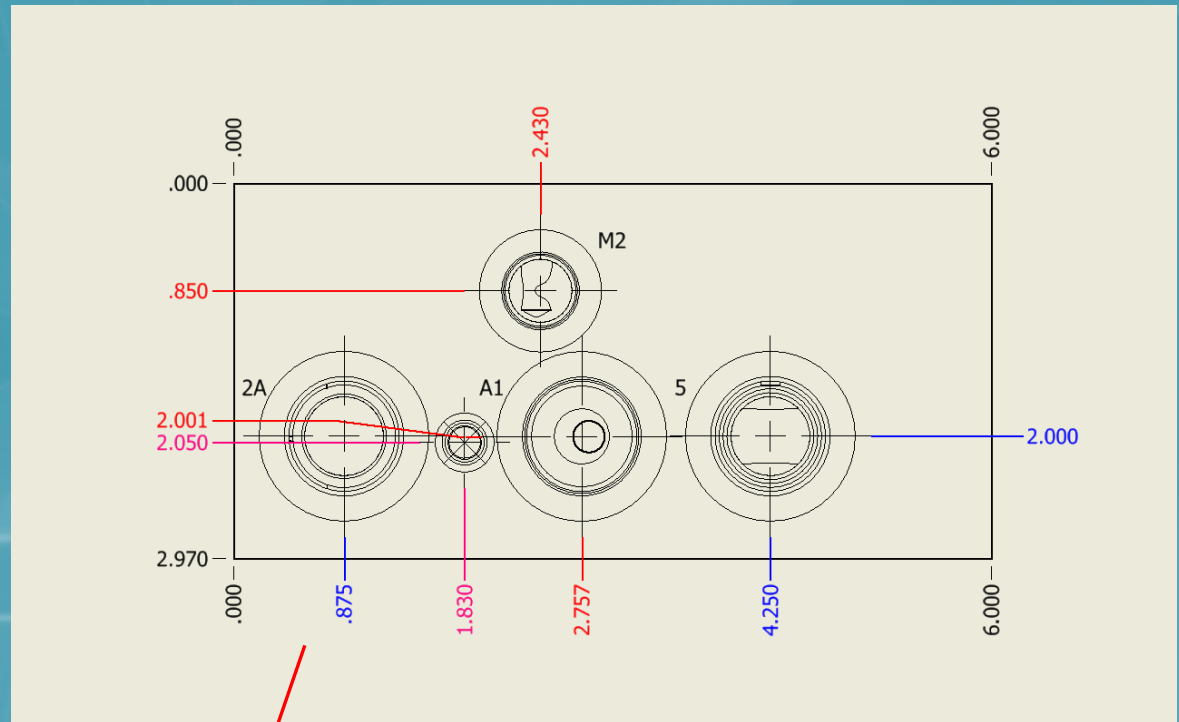
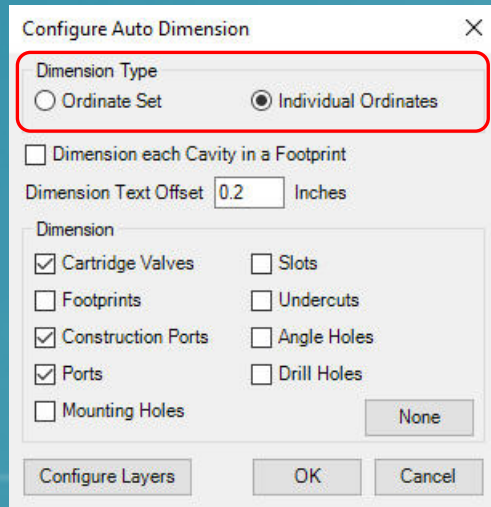


Le cavità selezionate hanno le quote (Porte),
mentre le altre sono lasciate senza dimensioni



Creazione quote come Ordinate Individuali

Assegna layer alle quote per tipologia di cavity per controllare facilmente le informazioni

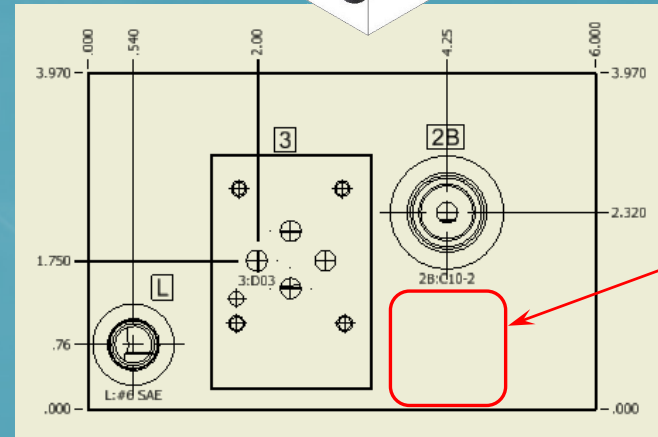
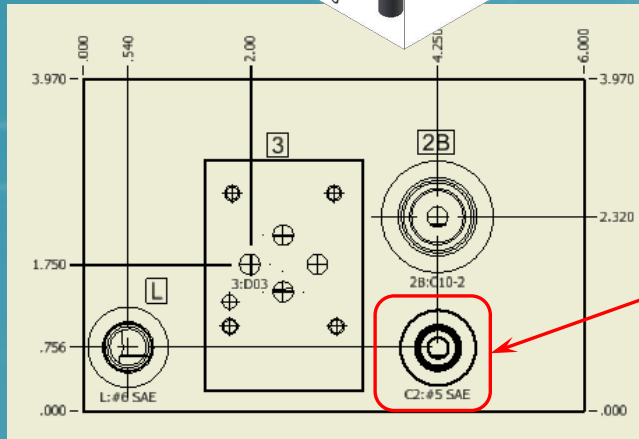
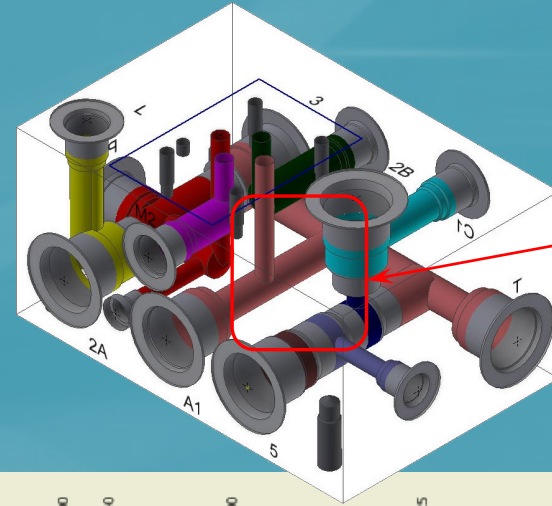
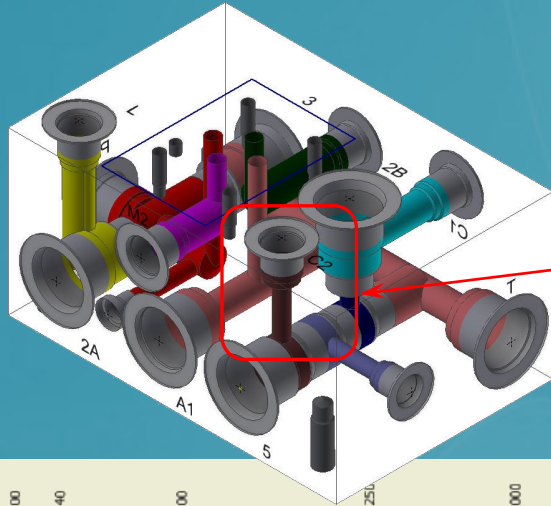


Ad ogni tipo di cavità è assegnato un layer, ciascun layer ha colore differente secondo le regole definite con l'editor di stili Inventor



Aggiornamento automatico quote nel disegno

MDTools aggiorna automaticamente le quote del disegno quando la parte (blocco) viene modificata





Aggiornamento automatico Tabella di Foratura

MDTools aggiorna automaticamente la tabella di foratura quando la Parte (blocco) viene modificata

Machining Chart				
Name	Operation	Diameter	Depth	Location
2B	DRILL	0.250	2.000	(4.250/ 1.999)
	C10-2	1.344	0.031	
3-A	DRILL	1/4	1.000	(2.400/ 2.100)
3-B	DRILL	1/4	1.000	(2.400/ 1.420)
3-BH1	TAP DRILL	5/32	0.700	(3.010/ 2.600)
	TAP	#10-24	0.500	
3-BH2	TAP DRILL	5/32	0.700	(3.040/ 1.006)
	TAP	#10-24	0.500	
3-BH3	TAP DRILL	5/32	0.700	(1.760/ 1.006)
	TAP	#10-24	0.500	
3-BH4	TAP DRILL	5/32	0.700	(1.790/ 2.600)
	TAP	#10-24	0.500	
3-LP	DRILL	11/64	0.175	(1.760/ 1.301)
3-P	DRILL	0.250	2.000	(2.000/ 1.750)
3-T	DRILL	1/4	2.025	(2.810/ 1.750)
C2	DRILL	0.250	1.592	(4.250/ 0.756)
	FORM PORT	#6 SAE	0.031	
	TAP	9/16-18	0.531	
L	DRILL	0.438	2.000	(0.540/ 0.756)
	FORM PORT	#6 SAE	0.031	
	TAP	9/16-18	0.531	
L_SL	SLOT	0.250	2.500	(0.540/ 0.756)

Machining Chart				
Name	Operation	Diameter	Depth	Location
2B	DRILL	0.250	2.000	(4.250/ 1.999)
	C10-2	1.344	0.031	
3-A	DRILL	1/4	1.000	(2.400/ 2.100)
3-B	DRILL	1/4	1.000	(2.400/ 1.420)
3-BH1	TAP DRILL	5/32	0.700	(3.010/ 2.600)
	TAP	#10-24	0.500	
3-BH2	TAP DRILL	5/32	0.700	(3.040/ 1.006)
	TAP	#10-24	0.500	
3-BH3	TAP DRILL	5/32	0.700	(1.760/ 1.006)
	TAP	#10-24	0.500	
3-BH4	TAP DRILL	5/32	0.700	(1.790/ 2.600)
	TAP	#10-24	0.500	
3-LP	DRILL	11/64	0.175	(1.760/ 1.301)
3-P	DRILL	0.250	2.000	(2.000/ 1.750)
3-T	DRILL	1/4	2.025	(2.810/ 1.750)
L	DRILL	0.438	2.000	(0.540/ 0.756)
	FORM PORT	#6 SAE	0.031	
	TAP	9/16-18	0.531	
L_SL	SLOT	0.250	2.500	(0.540/ 0.756)

Updated Machining chart



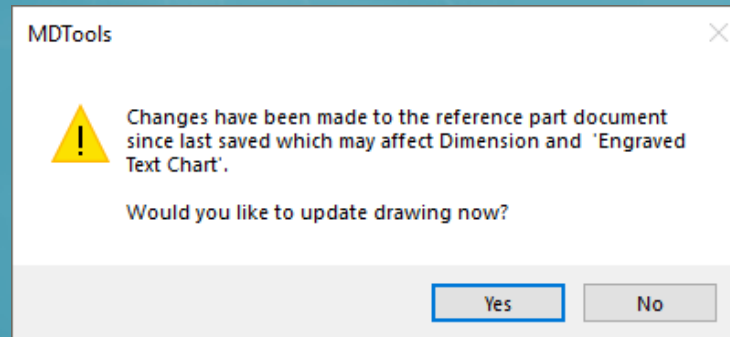
Aggiornamento automatico Elenchi accessori

MDTools aggiorna automaticamente le tabelle accessorie quando la parte (Blocco) viene modificata

ENGRAVED TEXT CHART						
TEXT	FACE	X	Y	ROTATION	FONT	TEXT HEIGHT
2B	1	4.048	2.77		Arial Unicode MS	0.2
3	1	2.26	3.077		Arial Unicode MS	0.2
C2	1	4.807	0.611		Arial Unicode MS	0.2
L	1	0.806	1.332		Arial Unicode MS	0.2
2A	2	0.782	2.9		Arial Unicode MS	0.2
5	2	4.652	2.869		Arial Unicode MS	0.2
A1	2	3.072	2.885		Arial Unicode MS	0.2
M2	2	2.176	0.31		Arial Unicode MS	0.2
P	4	1.86	1.307		Arial Unicode MS	0.2
T	5	3.118	1.228		Arial Unicode MS	0.2
4	6	0.623	2.885		Arial Unicode MS	0.2
C1	6	4.446	1.569		Arial Unicode MS	0.2
M1	6	2.621	1.8		Arial Unicode MS	0.2

ENGRAVED TEXT CHART						
TEXT	FACE	X	Y	ROTATION	FONT	TEXT HEIGHT
2B	1	4.048	2.77		Arial Unicode MS	0.2
3	1	2.26	3.077		Arial Unicode MS	0.2
L	1	0.806	1.332		Arial Unicode MS	0.2
2A	2	0.782	2.9		Arial Unicode MS	0.2
5	2	4.652	2.869		Arial Unicode MS	0.2
A1	2	3.072	2.885		Arial Unicode MS	0.2
M2	2	2.176	0.31		Arial Unicode MS	0.2
P	4	1.86	1.307		Arial Unicode MS	0.2
T	5	3.118	1.228		Arial Unicode MS	0.2
4	6	0.623	2.885		Arial Unicode MS	0.2
C1	6	4.446	1.569		Arial Unicode MS	0.2
M1	6	2.621	1.8		Arial Unicode MS	0.2

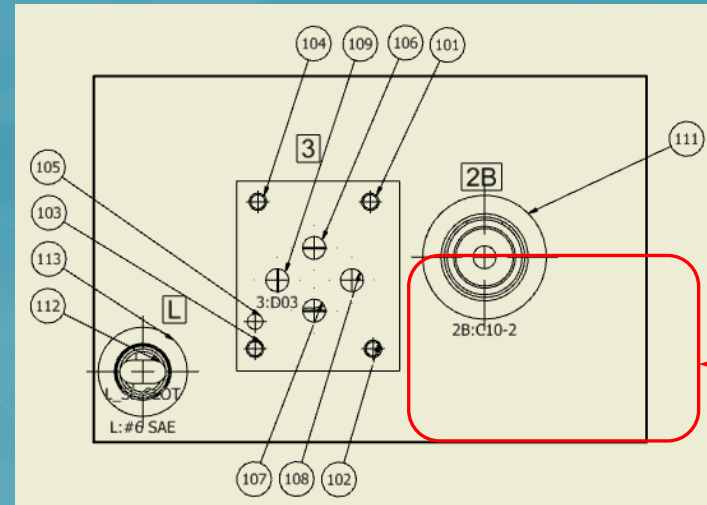
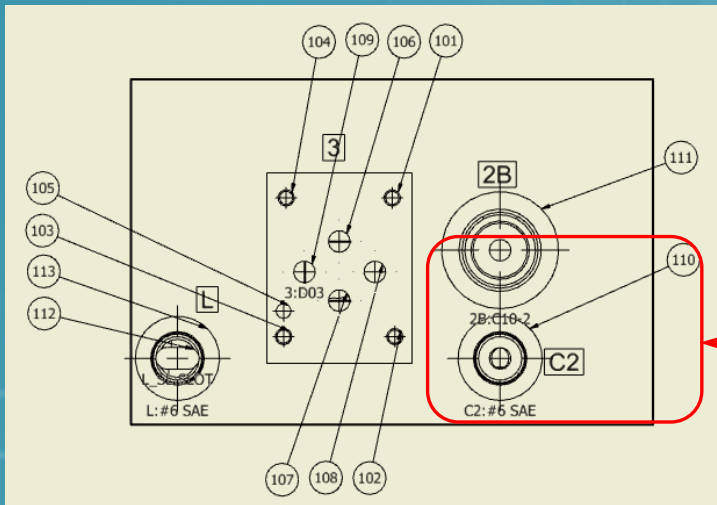
Esempio: quando la cavità C2 viene rimossa dal blocco, dopo riapertura del disegno la tabella aggiornata non mostra più C2





Aggiornamento automatico Pallinature/Annotazioni

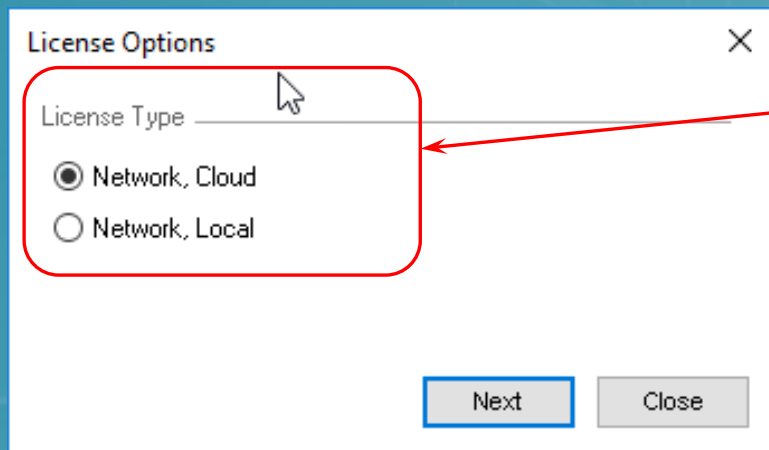
Pallinature e tutte le annotazioni MDTools aggiornate quando la Parte (Blocco) viene modificata





Attivazione licenza Cloud veloce e sicura

Due opzioni licenza Cloud disponibili

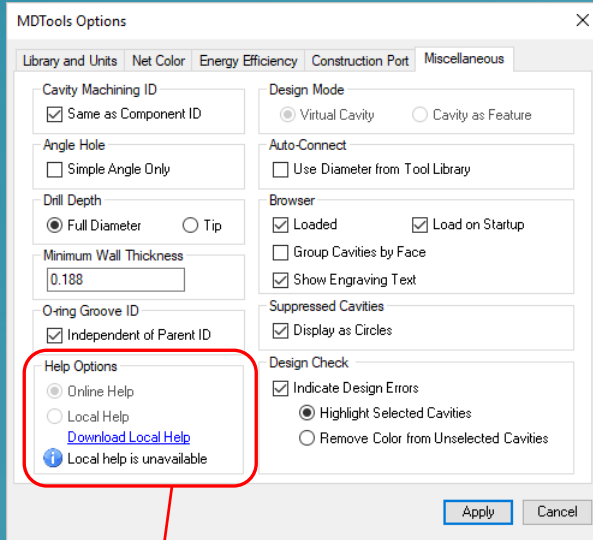


Caratteristiche della licenza Cloud

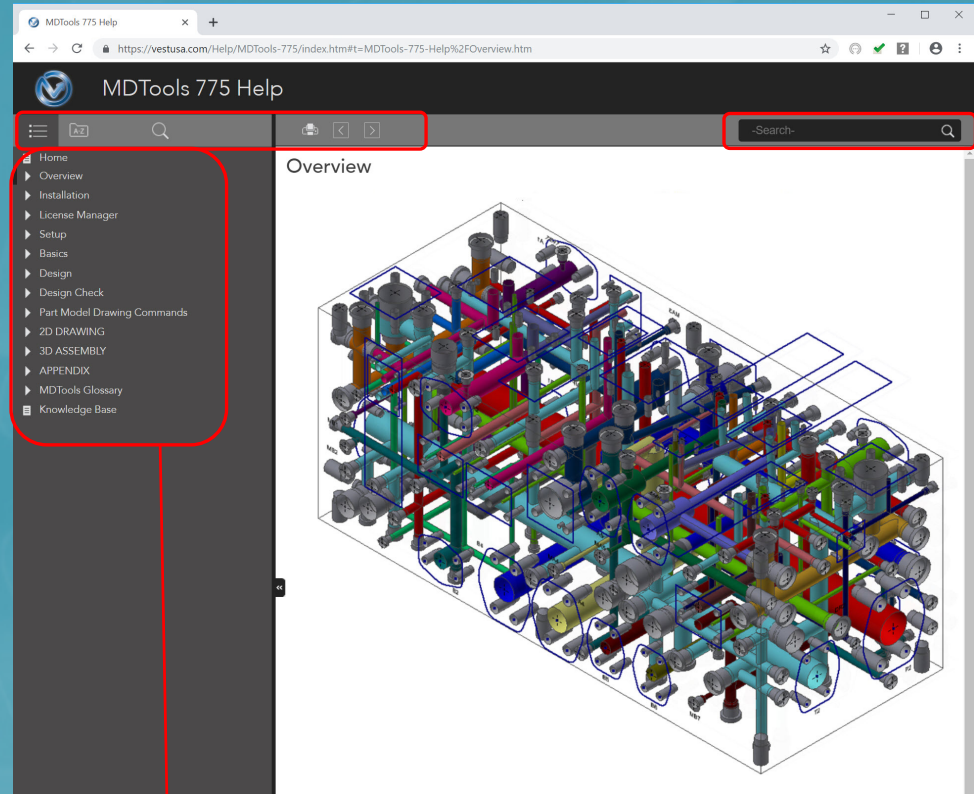
- Attivazione online veloce e sicura
- Accesso alla licenza ovunque e in qualsiasi momento attraverso internet Internet
- Nessuna necessità di licenza USB
- Il tipo di licenza Network, Local fornisce la licenza dal server di licenza locale sulla rete locale



MDTools Help: Online e Offline



Help locale può essere scaricato e consultato offline

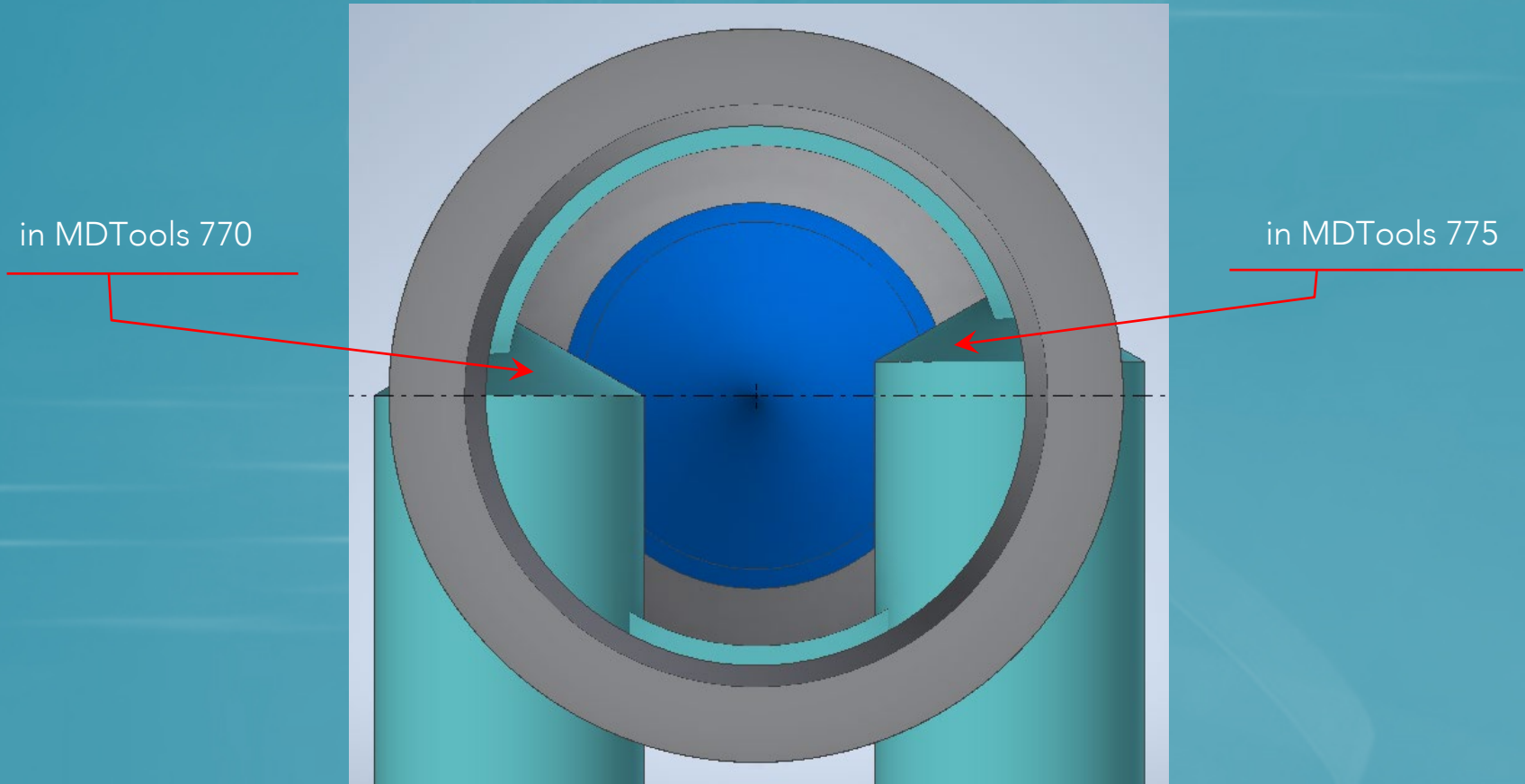


- Online Help, sempre aggiornato
- Ricerca intelligente
- Glossario
- Integrazione con Knowledge base
- Navigazione strutturata
- Indice con filtro parole chiave



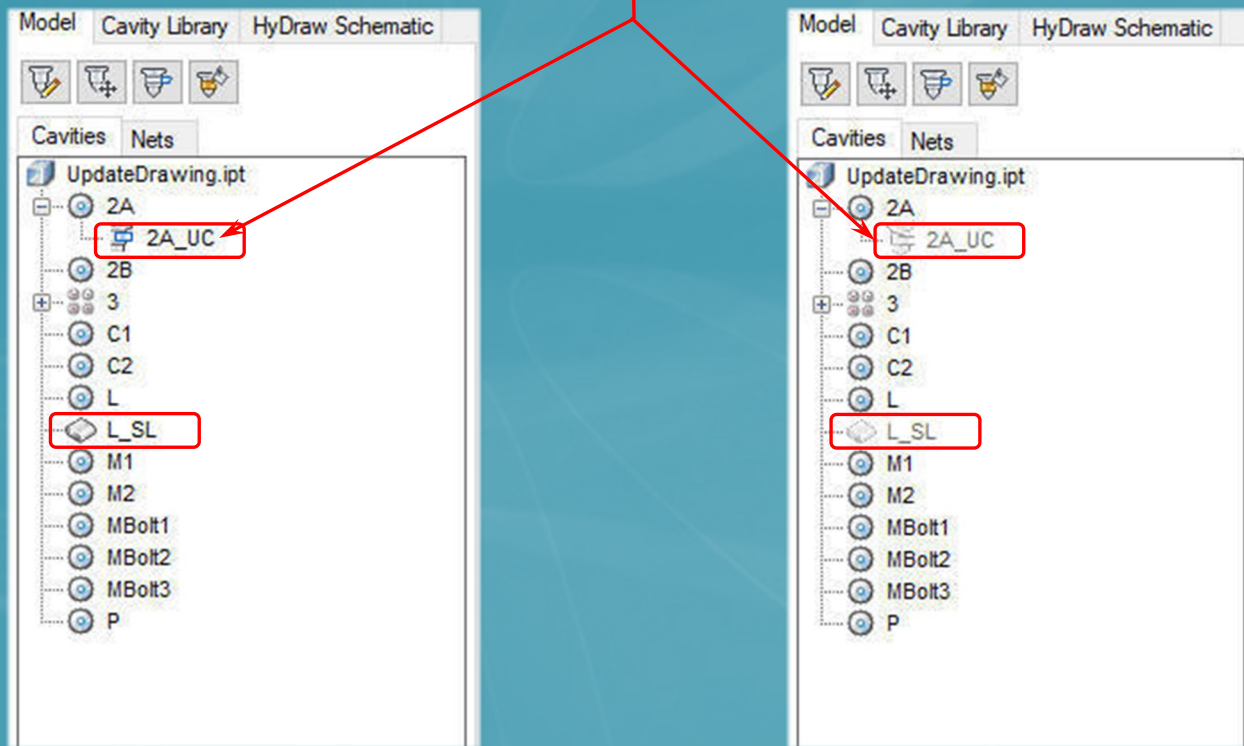
Miglioramento per connessione fuori asse

Le migliorate connessioni fuori asse creano un migliore percorso di flusso e conseguente riduzione perdite di carico



NEW Visualizzazione di stato per sottosquadri e scanalature

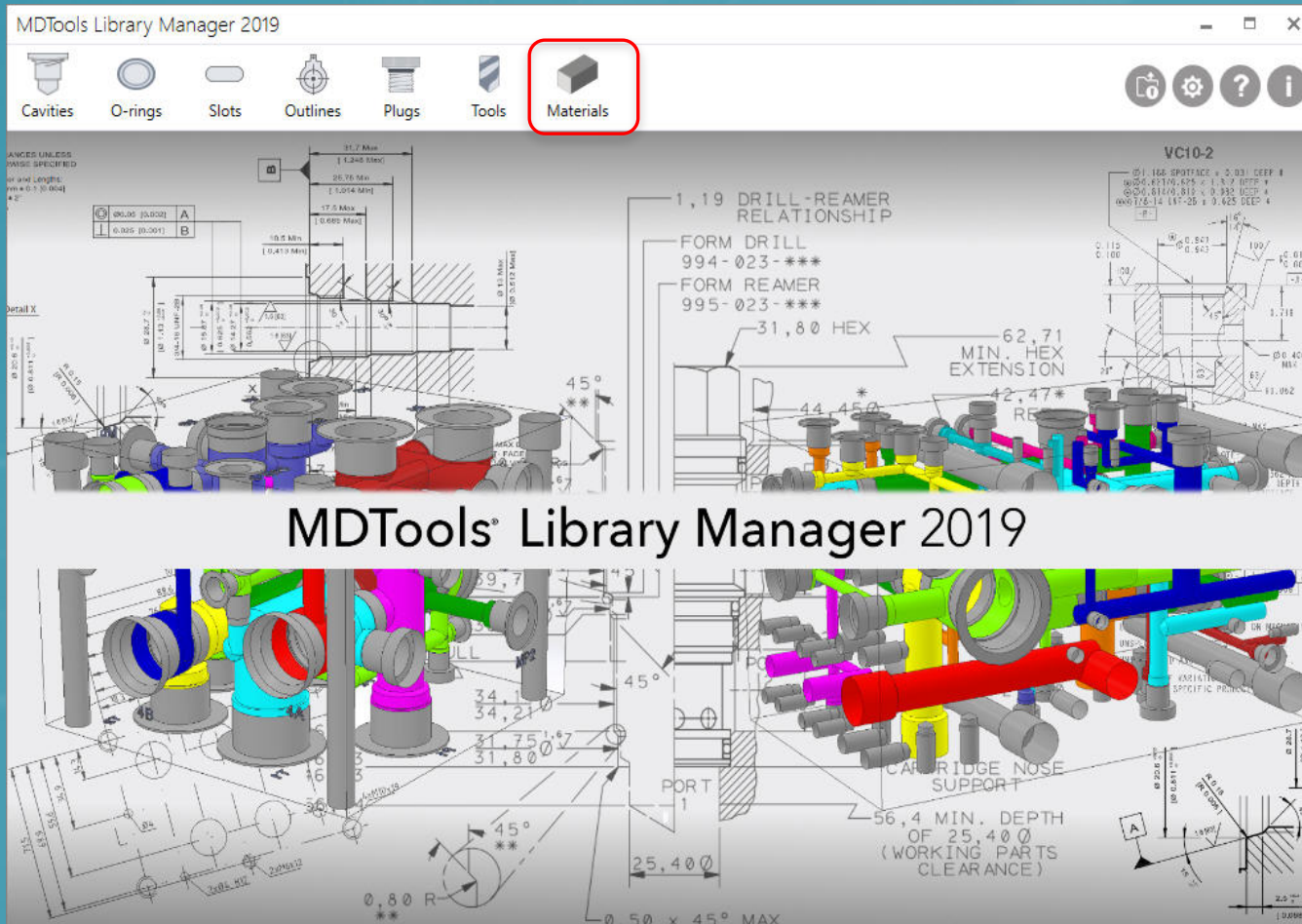
Il Browser MDTTools mostra icone per lavorazioni attive o sopresse





MDTools Library Manager 2019

Sezione Materiali inclusa in MDTools Library Manager 2019



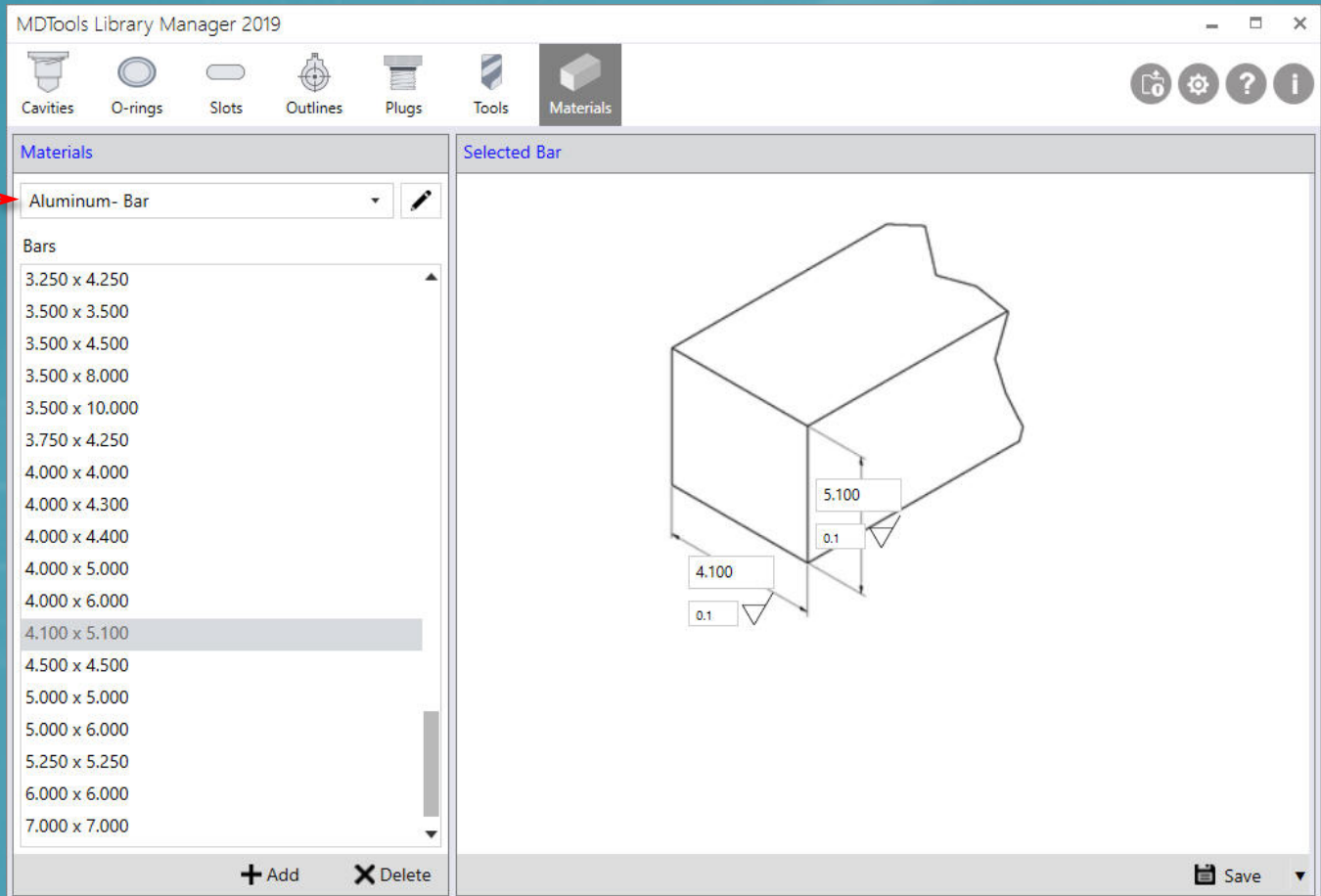
MDTools® Library Manager 2019



Gestione Materiali: Barre

Gestisci la sezione e i sovrametalli per le barre

Selezione del Materiale

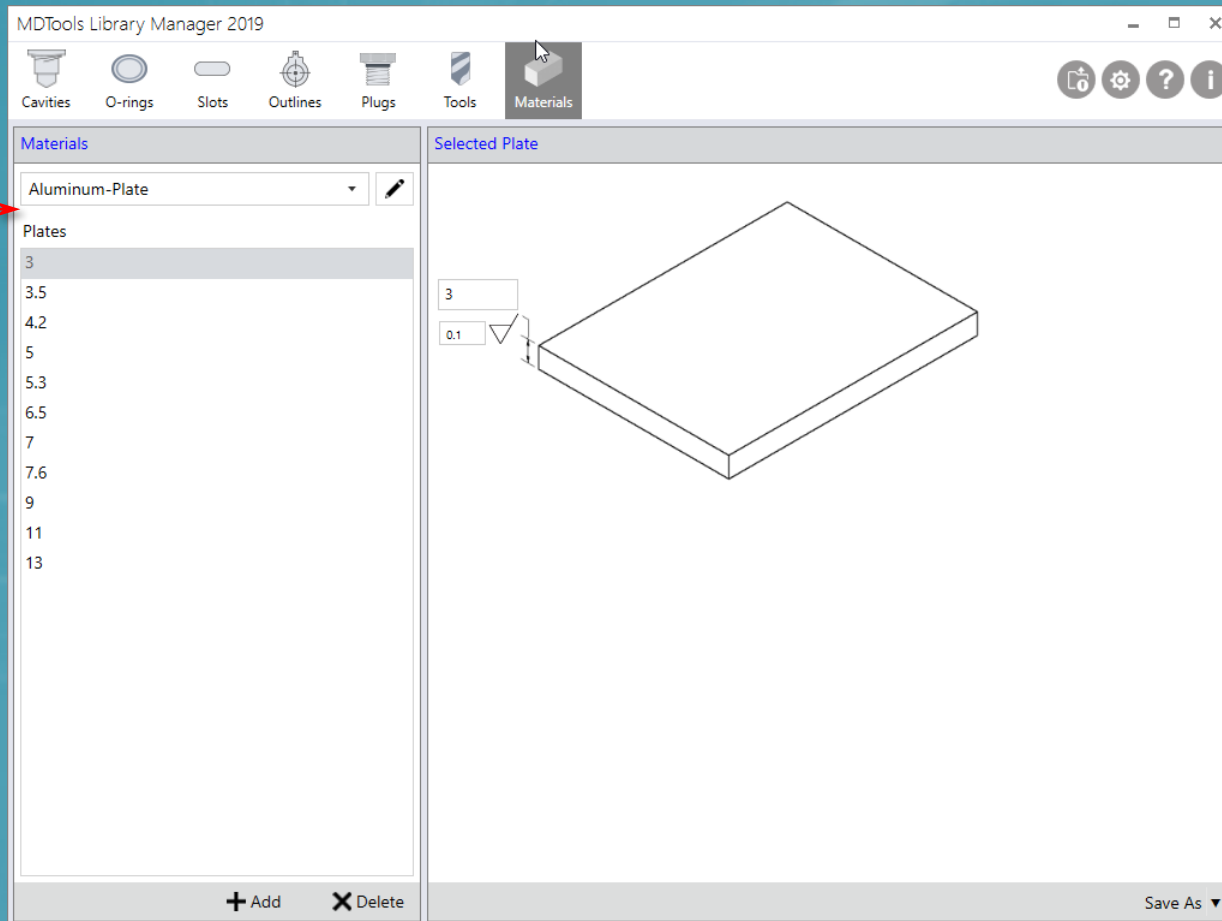




Gestione Materiali: Piatti

Gestisci spessore e sovrametallo per piatti

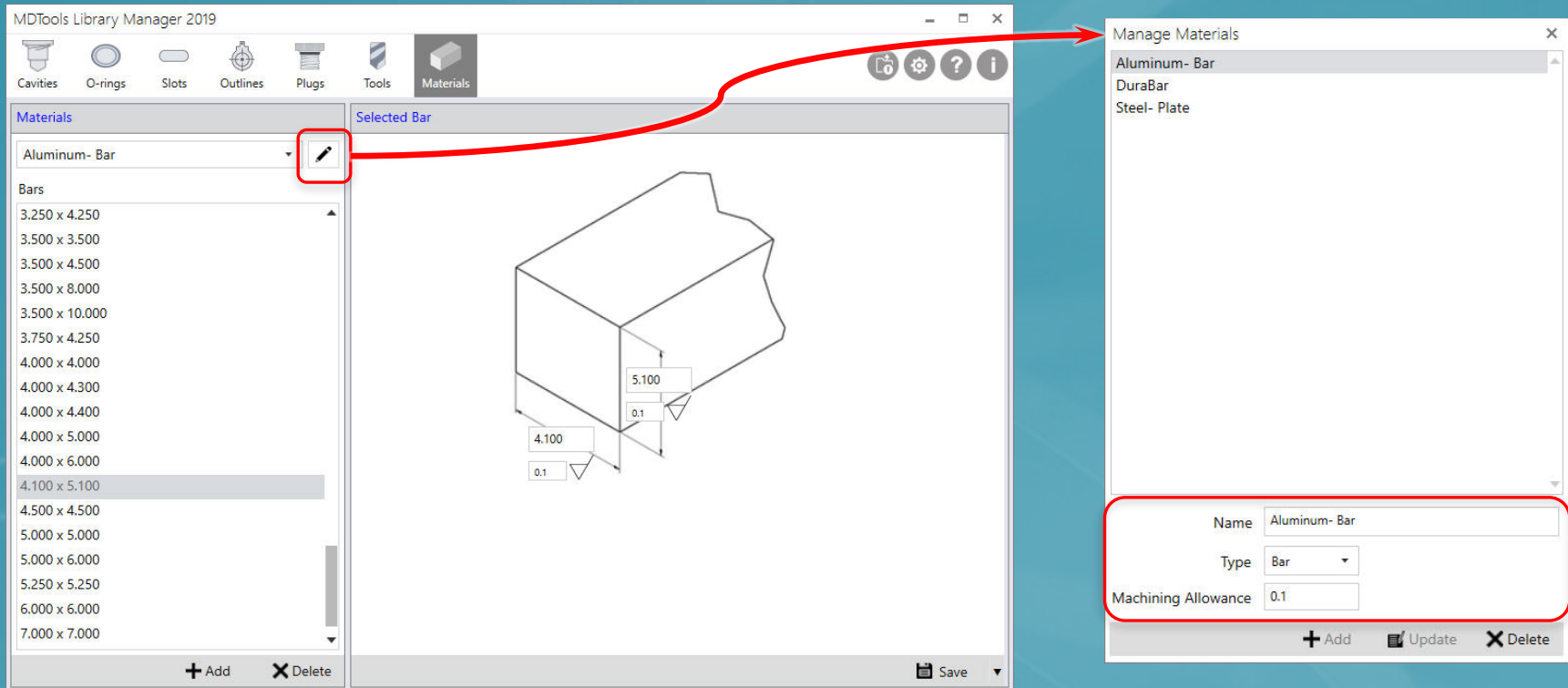
Selezione del Materiale





Aggiunta/Modifica Sovrametallo di lavorazione

Gestisci dimensioni di materiale grezzo e sovrametalli per barre e piatti





Do more...

MDTools® 775

manifold design app

USA: +1 (248) 649-9550

sales@VESTusa.com

Europe: +39 328 695 70 01

carlo@VESTusa.com

